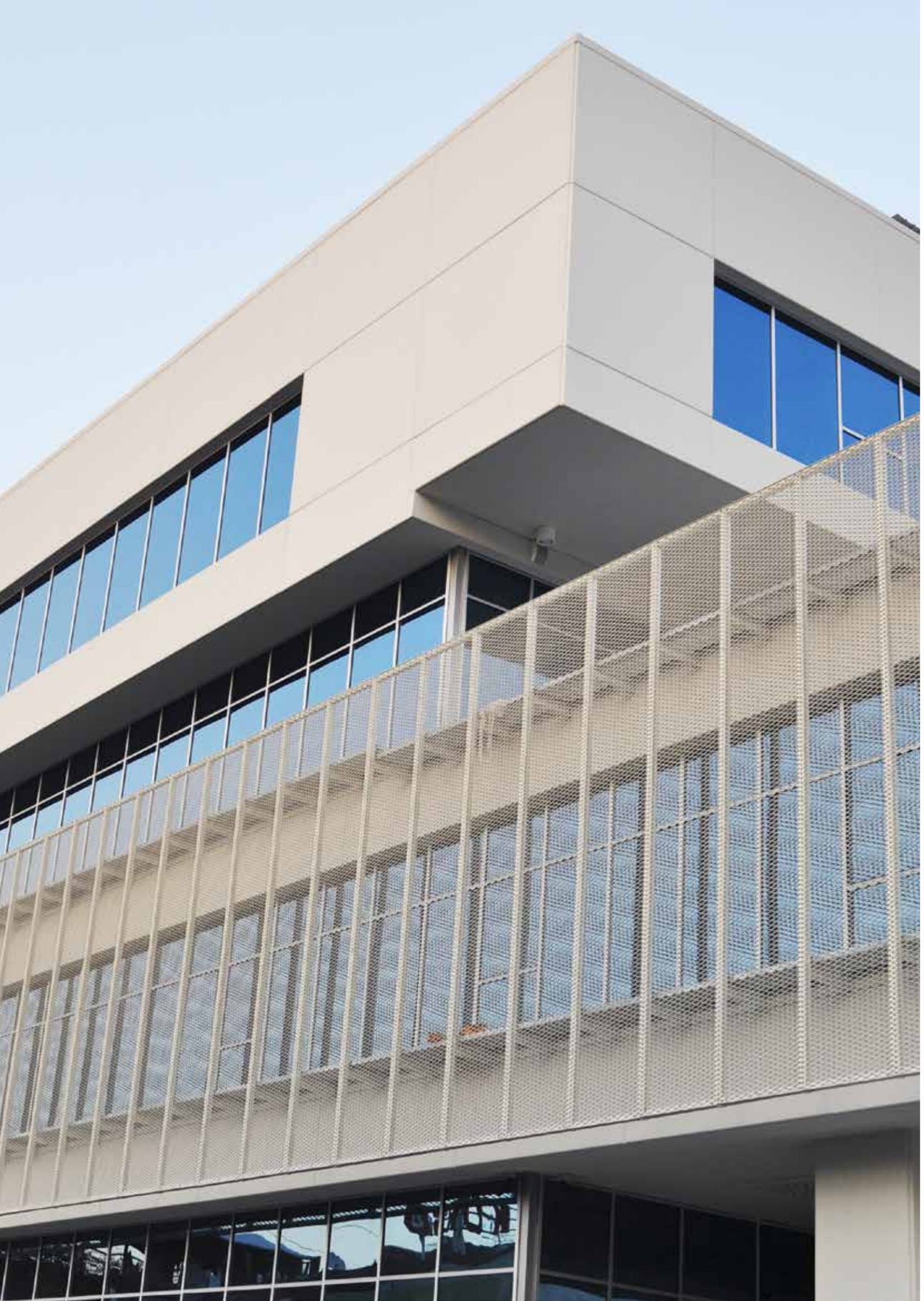
DEKKAP

UHPC



DEKKAP

USE OF UHPC CONCRETE ON FACADE PANELS

Developments experienced in concrete design in the recent years have risen concrete to another level with brand-new mechanical properties.

Through such developments experienced in concrete, we strongly believe that the need in high performance product will be met by precast facade panels made from UHPC concrete.

While UHPC Precast panels transform concrete into the most challenging forms to be required by architects thanks to its high physical properties and fiber mixture in different properties, it becomes the material mostly preferred in facade cover thanks to its maximum physical properties. It is cement-based composite material with high resistance which has advanced mechanical properties, outstanding physical characteristics, perfect ductility and very low permeability. When compared to the ordinary cement-based materials, the most significant aspect of the development in UHPC is the homogeneity of particles in the structure, reduction of porosity and accordingly, the development of micro-structure. Main approaches in UHPC concrete design might be listed as extraction of large aggregate out of the system, reduction of water to binder ratio, decrease in CaO/SiO2 ratio by using silica compounds, optimization of chemical structure of Portland cement in order to produce high resistant hydrates and fiber use in different characteristics in order to prevent the brittleness.

FIBERTON Panel offers these UHPC Precast panels which have outstanding properties under Fiberton brand for you.

Best regards

Ali Haydar Güler
General Director

USO DEL CONCRETO UHPC EN PANELES DE FACHADA

Los avances en el diseño del hormigón en los últimos años han llevado al hormigón a unas propiedades mecánicas muy superiores a las conocidas.

Con estos desarrollos en hormigón, pensamos que la necesidad de productos de alto rendimiento en el revestimiento de la fachada se satisfará con paneles de fachada prefabricados de hormigón UHPC.

Los paneles prefabricados UHPC transforman las altas propiedades físicas del hormigón con la mezcla de fibras de diferentes propiedades en las formas más exigentes que necesitan los arquitectos, y se convierten en el material preferido en el revestimiento de la fachada con las máximas propiedades físicas. Es un material compuesto a base de cemento de ultra alta resistencia con muy baja permeabilidad, excelente ductilidad, propiedades mecánicas superiores, características físicas superiores. En comparación con los materiales normales a base de cemento, el desarrollo más importante en el UHPC es la homogeneidad del tamaño de las partículas en la estructura, la reducción de la porosidad y por lo tanto el desarrollo de la microestructura. Los principales enfoques en el diseño de hormigón UHPC son la eliminación del árido grueso del sistema, la reducción de la relación agua / ligante, la reducción de la relación CaO / SiO2 mediante el uso de componentes de sílice, la optimización de la estructura química del cemento Pórtland para producir hidratos de alta resistencia y el uso de fibras con diferentes propiedades para evitar propiedades frágiles.

El DEKKAP presenta estos paneles prefabricados UHPC de calidad superior con la marca Fiberton.

Saludos cordiales

Ali Haydar Güler
Director General

big threatening

While the century in which we live presents numerous technological opportunities as service to the humanity, causes permanent damages on the “Environment” which is the common value of humanity and destroys the values irrevocably which are irreplaceable. and this causes each section of society from politician to business world, from NGOs to universities and final users to undertake a great responsibility.

El siglo en el que estamos, al mismo tiempo que ofrecemos muchas posibilidades tecnológicas al servicio de la humanidad, causa un daño permanente al valor común de la humanidad, el “medio ambiente”, y quita valores que son difíciles o incluso imposibles de recuperar. Esto supone una gran responsabilidad para todos los segmentos de la sociedad, desde los políticos hasta las empresas, desde las ONG hasta las universidades y los usuarios finales.

The only way to meet energy demand is not to increase supply. First precaution to take in both economic and ecological aspect is to manage the demand. The fastest and most economic method to reduce carbon emissions is to take precaution for energy efficiency. Great majority of R&D researches of FIBERTON has been planned to produce facade solutions in line with the principle of minimum energy loss and maximum efficiency from facade cover where the energy loss is in the highest level.

saving energy

Aumentar la oferta no es la única manera de satisfacer la demanda de energía. La primera medida que se debe tomar tanto económica como ecológicamente es la gestión de la demanda. La forma más rápida y económica de reducir las emisiones de carbono es tomar medidas de eficiencia energética. Una parte importante de las actividades de I+D de FIBERTON está pensada para producir soluciones de fachada con el principio de mínima pérdida de energía y máxima eficiencia en el revestimiento de la fachada, donde la pérdida de energía es más común.

UHPC

Studies conducted in concrete technology have caused such contributions to develop the properties of concrete and gained speed for the production of cement composite materials which possess low water to binder ratio level. Besides, more delicate designs of products with low water to binder ratio (W/B) are possible to be realized thanks to the new design methods developed. It is a type of UHPC concrete of which compressive strength exceeds the value of 200 MPa and expected to have a more comprehensive use area in the following periods especially for the special applications. Aggregates and fibers which have high strength, and the materials improving the properties of the composite enables to have the desired high strength. In other words, Ultra High Performance Concrete (UHPC) is a composite material which has advanced strength and endurance.

Estudios recientes en la tecnología del hormigón han llevado al desarrollo de las propiedades del hormigón, acelerando la producción de materiales compuestos cementados con una relación agua/ ligante muy baja. Sin embargo, con los nuevos métodos de diseño desarrollados, esto permite un diseño más preciso de productos de baja relación agua/ ligante (S/B). El hormigón UHPC es un tipo compuesto cuya resistencia a la compresión supera los 200 MPa y se espera que se utilice ampliamente en el futuro, especialmente en aplicaciones especiales. Debido a que los agregados y fibras de alta resistencia, los materiales que mejoran las propiedades del compuesto proporcionan la alta resistencia deseada. En otras palabras, el Concreto de Ultra Alto Rendimiento (UHPC) es un material compuesto a base de cemento con propiedades superiores de resistencia y durabilidad.

environmentalist and decorative solutions in architect UHPC

Along with the increasing consciousness on building envelope, environment and sustainable life forms, it has gained an increasing importance in research and development fields in recent years. While the interior place comfort was mostly provided by the high performance air-conditioning systems during 60s and 70s, building envelope is getting more important in each day in terms of energy location.

FIBERTON R&D team attached crucial importance for the environmental and ecological aspects of building envelope to set any limit on aesthetic creativity of the architects. Through this consciousness, FIBERTON has developed DEKKAP produced from UHPC concrete which possess environment, ecological and high physical characteristics as a product to pave the way for creative horizon of architects and provide opportunity for them to leave genuine works for the tomorrow's world.

En los últimos años, la construcción de cáscaras ha adquirido una importancia cada vez mayor en los ámbitos de la investigación y el desarrollo, gracias a una mayor concienciación sobre el medio ambiente y los estilos de vida sostenibles. En las décadas de los 60 y 70, el confort interior se proporcionaba principalmente con sistemas de aire acondicionado de alto rendimiento, mientras que hoy en día la importancia de la cubierta exterior en la conservación de la energía aumenta día a día.

El equipo de I+D de FIBERTON también prestó especial atención al hecho de que estas características medioambientales y ecológicas de la estructura del edificio no limitan la creatividad estética de los arquitectos. Con esta conciencia, FIBERTON ha desarrollado el DEKKAP, fabricado en hormigón UHPC con propiedades ambientales, ecológicas y físicas elevadas, como un producto flexible que allana el camino para la creatividad de los arquitectos y les permite dejar obras originales para el mañana.

PRODUCT DESCRIPTION

- It is a natural material with high performance.
- It is in A1 inflammatory class, possesses high thermal values and temperature stability and does not require additional coating.
- It is resistant against physical impacts and does not get harmed because of hail or storm.
- It has high mechanical stability and spatial balance and high resistance against heavy and sudden physical loads.
- Thanks to its wide design range, it has alternatives in customized colors and different textures.
- It enables high economic efficiency to be realized through serial production thanks to its industrial production methodology.
- It ensures optimum efficiency to be applied in the project thanks to its standard sizes.
- It maintains the same performance on facades with its structure which gets thin for 1 mm in 60 years for long years.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Es un material natural con propiedades superiores.
- Tiene una característica de Clase A1 a prueba de fuego, altos valores térmicos y estabilidad de temperatura que no requiere recubrimiento adicional.
- Es resistente a los impactos físicos y no se daña con el granizo o las tormentas.
- Alta estabilidad mecánica, equilibrado dimensionalmente, pesado y alta resistencia a cargas físicas repentinas.
- Debido a la variedad de diseños, las alternativas de producción están disponibles en los colores y texturas deseados.
- La metodología de producción industrial permite alcanzar una alta eficiencia económica mediante la producción en serie.
- Gracias a sus dimensiones estándar, garantiza una eficiencia óptima en el proyecto.
- Mantiene el mismo rendimiento en frentes durante muchos años con su estructura de adelgazamiento de 1 mm en 60 años.

TEXTURE

Textures presented as standard have been specified, and please get in contact with local sales director for different texture applications.

Los tejidos ofrecidos como estándar se especifican y se ponen en contacto con el gerente de ventas local para las diferentes aplicaciones textiles.

CUSTOMIZABLE

Apart from the standard production, DEKKAP UHPC Products provides the most efficiency use in line with the product purpose by being produced based on the need to include the concrete characteristics required.Apart from its physical strength, DEKKAP UHPC Facade Coating Panels play an active role in emphasizing the visual identities of constructions since they can be produced in different textures and colors.

Además de la producción estándar, los productos DEKKAP UHPC se fabrican con las propiedades de hormigón requeridas, proporcionando el uso más eficiente para el propósito del producto. Además de su resistencia física, los paneles de revestimiento de fachadas DEKKAP UHPC juegan un papel activo en resaltar la identidad visual de las estructuras, ya que se pueden producir en diferentes texturas y colores.

SUSTAINABILITY

DEKKAP UHPC Facade Coating Panels developed in compliance with the ecological parameters require primary energy in a much lower rate compared to its contemporaries. Energy Thanks to the low energy need, the reduction of CO2 emissions and greenhouse effects are ensured to decrease. DEKKAP R&D team keeps the product and production processes under constant control in line with the researches on energy efficiency and follows the new technological and sectoral developments closely.

Los paneles DEKKAP UHPC, desarrollados teniendo en cuenta los elementos ecológicos, requieren muy poca energía primaria en comparación con sus contrapartes. Las bajas necesidades energéticas reducen las emisiones de CO2 y el efecto invernadero. El equipo de I+D de DEKKAP mantiene el producto y los procesos de producción bajo control constante en línea con su trabajo. sobre eficiencia energética y sigue de cerca la evolución de la tecnología y del sector.

NON-COMBUSTABLE

DEKKAP UHPC Facade Coating Panels which do not require additional process or chemicals can be used in constructions safely thanks to its A1 class inflammatory characteristics.

DEKKAP UHPC, que no requieren ningún tipo de tratamiento adicional o productos químicos, pueden utilizarse de forma segura en edificios gracias a sus propiedades ignífugas de clase A1.

SAFE

DEKKAP UHPC Facade Coating Panels, one of the most reliable materials to be used on facade are connected to the facade safely through its special connection elements behind the panel and Sustain its functionality for long years by absorbing the loads of wind and earthquake within the scope of the calculations in addition to its high physical strength.

FIBERTON en el panel frontal, que es uno de los materiales más seguros de los paneles de revestimiento UHPC, de alta resistencia física, así como detrás del panel situado en la parte frontal, está firmemente fijado con sujetadores especiales, absorbe las cargas de viento y terremotos y asegura muchos años de funcionalidad dentro del alcance de los cálculos.

VENTILATED SCREEN

When it comes to the energy efficiency and construction's sustainability of the first-day-characteristics, air-conditioned facades come to the the forefront. Facade panels applied following the coating process of the insulation layer on interior walls, ensure the reduction of heat bridges in the construction and intense and effective protection

Cuando se trata de eficiencia energética y de mantener las características del edificio durante mucho tiempo, las fachadas ventiladas pasan a un primer plano. Los paneles de fachada aplicados después del revestimiento de la capa aislante en la pared interior proporcionan una protección fuerte y eficaz contra la reducción de los puentes térmicos en la estructura y contra las condiciones naturales en el exterior.

FIBERTON works with an absolute and sustainable quality understanding. FIBERTON has 9001:2015 Quality Management Systems, 14001:2015 Environmental Management Systems, OHSAS 18001-2007 Occupational Health and Safety Certificates. DEKKAP carries out manufacturing in compliance with EN 12467 standards. FIBERTON is a member of International Glassfibre Reinforced Concrete Association (GRCA).

FIBERTON trabaja con un entendimiento de calidad absoluto y sostenible. FIBERTON cuenta con los Sistemas de Gestión de Calidad 9001:2015,14001: 2015 Sistemas de Gestión Ambiental, OHSAS 18001-2007 Certificados de Seguridad y Salud Ocupacional. DEKKAP produce según la norma EN 12467. FIBERTON es miembro de la Asociación Internacional de Hormigón Reforzado con Fibra de Vidrio (GRCA).

GRCA
GLASSFIBRE REINFORCED CONCRETE ASSOCIATION INTERNATIONAL

CERTIFICATE
IQR CERTIFICATION
FİBERTON PREKAST VE BETON YAPI ELEMANLARI SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
KIZILKAYA MEVKİİ NO:71 AKDENİZ /MERSİN/ TÜRKİYE
OHSAS 18001:2007
PRODUCTION OF GLASS FIBER ADDITIVES PREKAST CONCRETE ELEMENTS
CAM ELYAF KATKILI PREKAST BETON ELEMANLARI ÜRETİMİ

CERTIFICATE
IQR CERTIFICATION
FİBERTON PREKAST VE BETON YAPI ELEMANLARI SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
KIZILKAYA MEVKİİ NO:71 AKDENİZ /MERSİN/ TÜRKİYE
ISO 9001:2015
PRODUCTION OF GLASS FIBER ADDITIVES PREKAST CONCRETE ELEMENTS
CAM ELYAF KATKILI PREKAST BETON ELEMANLARI ÜRETİMİ

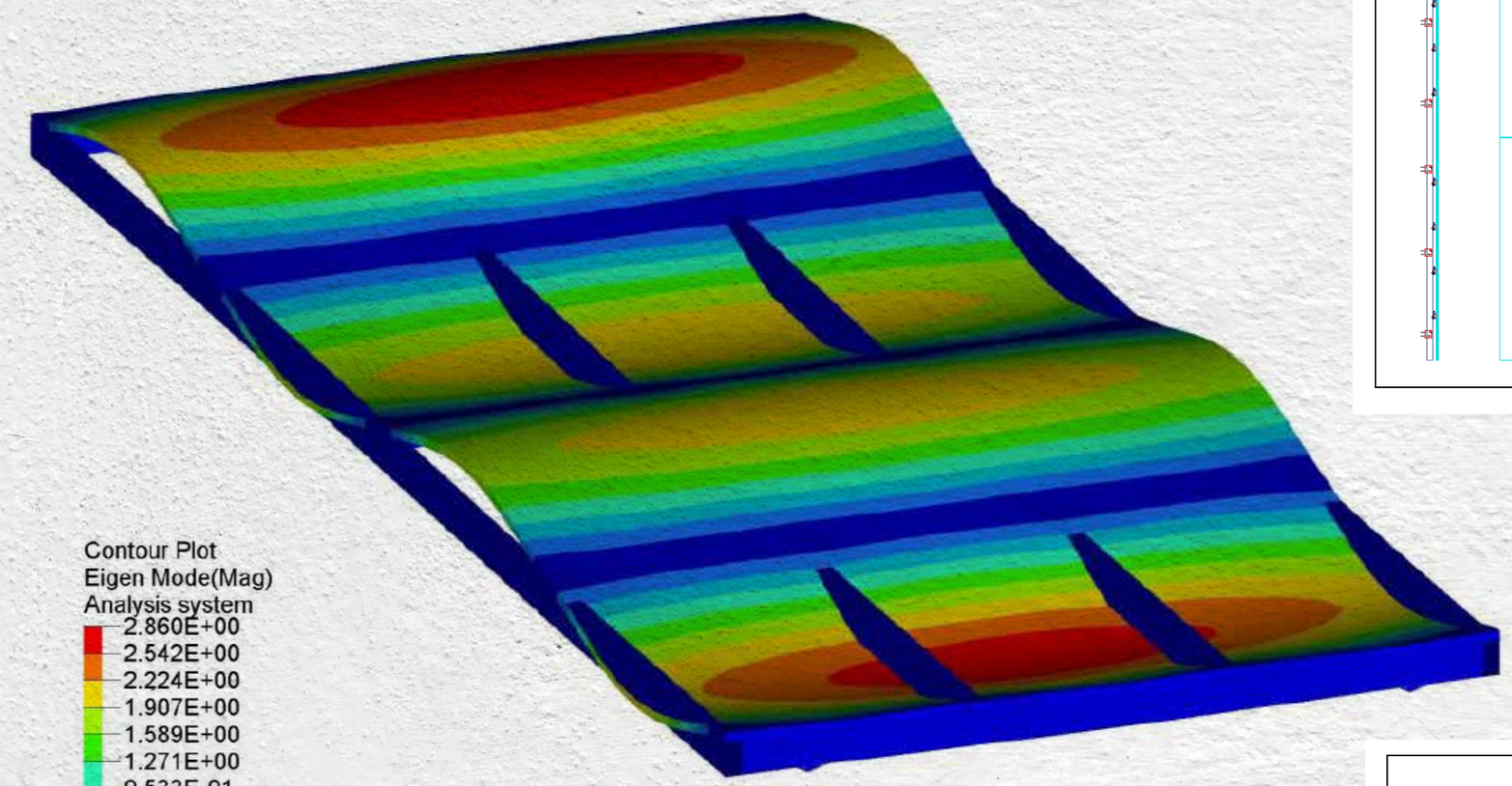
CERTIFICATE
IQR CERTIFICATION
FİBERTON PREKAST VE BETON YAPI ELEMANLARI SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
KIZILKAYA MEVKİİ NO:71 AKDENİZ /MERSİN/ TÜRKİYE
ISO 14001:2015
PRODUCTION OF GLASS FIBER ADDITIVE PREKAST CONCRETE ELEMENTS
CAM ELYAF KATKILI PREKAST BETON ELEMANLARI ÜRETİMİ

GRCA
CERTIFICATE OF GRCA MEMBERSHIP
This is to certify that:
FIBERTON PRECAST & CONCRETE BUILDING COMPONENTS LTD
is a "Member" of:
The International Glassfibre Reinforced Concrete Association
GRCA Membership Number: 1037
Certificate Valid for the Period:
1st April 2018 to 31st March 2019
Approved by:
Chair of GRCA Council

Teknik Özellikler

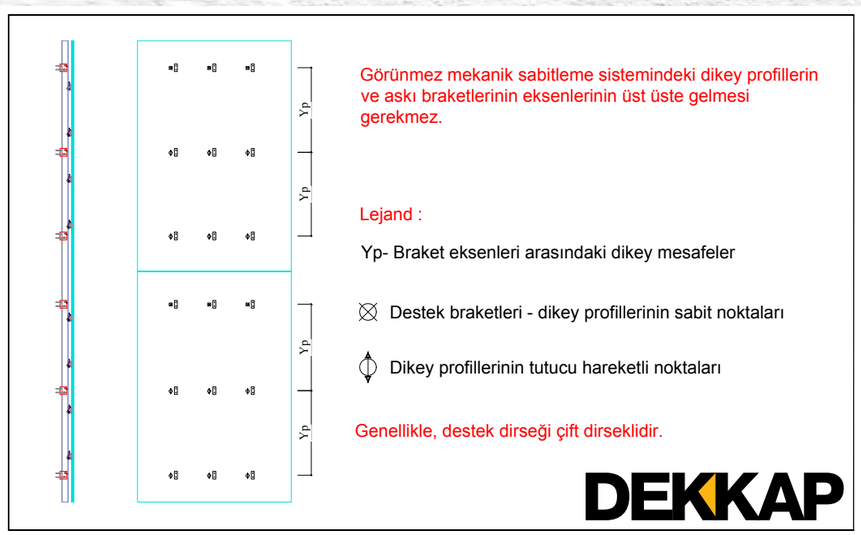
Boyut		
Boyutları enxboy	1200 x 1200 mm 1200 x 2400mm ve 1200x3600	
Istek üzerine özel ölçüler	İsteğe bağlı	
Boyutsal degisim uzunlugu	(3,6 m) ± 3 mm EN 12467	
Boyutsal degisim genisligi	(1,2 m) ± 2 mm EN 12467	
Çapraz fark	<1,5 m ± 3	5 mm DIN 18202
Çapraz fark> 1	5 m ± 4 mm DIN 18202	
Çapraz fark> 2	5 m ± 5 mm DIN 18202	
Çapraz fark> 3.	6 m ± 6 mm 3.6 m ± 6 mm DIN 18202	
Kalınlık	20 mm (istek üzerine 16 mm)	
Kalınlık toleransı ± 1	3 mm EN 12467	
Kenar düzgünlügü	(Seviye 1) ±% 0 1	EN 12467
Diklik	(Seviye 1) ± 2 mm / m	EN 12467
Fiziksel özellikler		
Karsılıklı toleranslar >	0.6 m ± 2 mm	DIN 18202
Karsılıklı toleranslar > 1	2 m ± 4 mm	DIN 18202
Dıs toleranslar >	3.6 m ± 8 mm	DIN 18202
Sislik	0.384 mm / m	
Büzülme	0.737 mm / m	
Kütle yogunlugu 2	1,9 - 2,42 kg / dm^3	EN 12467
Egilme çekme dayanımı>	18 N / mm^2 (MOR) Sınıf 4	EN 12467
Deformasyon hesaplaması için E-modülü	yaklasık. 10.000 N / mm^2	
Kısıtlama hesabı için e-modül	yaklasık. 30.000 N / mm^2	
Birim alandaki ölü yük / kütle	(20 mm) 80- 485 kg / m^2	
Termal genlesme katsayısı	10 * 10 ^ (- 6) 1 / ° k	DIN 51045
Yapı malzemesi sınıfı (panel | sistem)	A1 - yanmaz	DIN 4102 | EN 13501-1
350 °C'ye kadar neme göre sıcaklık stabilitesi	Bünyedeki neme bağlı olarak °C	
Özgül ısı kapasitesi	1.000 Joule / (kg * K)	
Isı iletkenligi	lambda: yakl. n0 W / (m * K)	
Nem genlesmesi% 0	0,005%	EN 12467
Hava direnci		
EN 12467 verilen su sızdırmazlıgı	Uygun	EN 12467
EN 12467 verilen sıcak yagmurlu alternatif test	Uygun	EN 12467
EN 12467'e göre donma direnci	RL: 1,10	EN 12467
EN 12467 verilen donma-çözülme-alternatif testi	uygun	EN 12467
UV ısınlarına dayanıklılık	UV ışınlarına dayanıklı renk pigmentleri DIN 12878	EN 12878
EN 12467 verilen sıcak su direnci	RL: 0,77	EN 12467
EN 12467'e göre ıslak depo direnci	RL: 0,78	EN 12467
Baglantı		
Görünür Baglantı Sistemi : Perçin	Yüzeyden vidalama	
Görünmez Baglantı Sistemi	Üretim asamasında ankrajlı +	
Alt Yapı	Alüminyum Çelik	
Derz genisligi	Min. 8 mm	
Donatı	Alkali Resistant cam Elyaf (AR glass)	

Analysis Results



Contour Plot
Eigen Mode(Mag)
Analysis system
2.860E+00
2.542E+00
2.224E+00
1.907E+00
1.589E+00
1.271E+00
9.533E-01
6.355E-01
3.178E-01
0.000E+00
No result
Max = 2.860E+00
Grids 71206
Min = 0.000E+00
Grids 56262

Subcase 2 (modal) : Mode 5 - F = 2.830515E+01



Görünmez mekanik sabitleme sistemindeki dikey profillerin ve askı braketlerinin eksenlerinin üst üste gelmesi gerekmez.

Lejand :

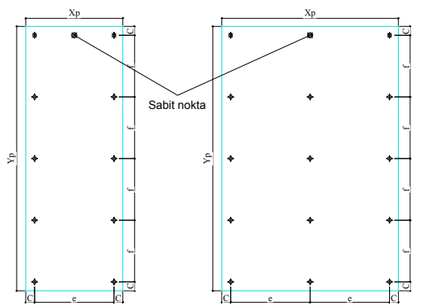
Yp- Braket eksenleri arasındaki dikey mesafeler

Destek braketleri - dikey profillerinin sabit noktaları

Dikey profillerinin tutucu hareketli noktaları

Genellikle, destek dirseği çift dirseklidir.

DEKKAP



Lejand :

e- bağlantı elemanı eksenleri arasındaki mesafe

f- yatay bağlantı elemanları arasındaki mesafe

c- kenar boşluğu

kayma noktası

ayar noktası

sabit nokta

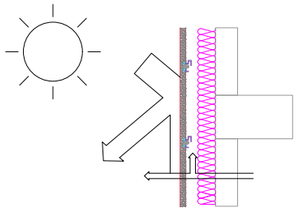
Genellikle, destek dirseği çift dirseklidir.

DEKKAP UHPC Facade Coating Panels which have been produced for Air-Conditioned Facade Systems minimize the transition of water to be caused by the external facade into the interstitial spaces. Since an air-conditioned area is created between panels and insulation, balanced room air condition is set. It provides protection against weather events such as heavy raining, hail, etc. Temperature difference created between interior facade and the space creates “Bulk Impact” and causes both condensation and water vapor from the external facade to be evacuated swiftly. Therefore, insulation is kept dry and energy efficiency is maintained

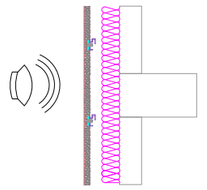
for years. Along with the maintenance of the insulation, sound absorption is kept in the same level for years.

Los paneles para cubiertas DEKKAP UHPC, que se fabrican para sistemas de fachadas ventiladas, minimizan el paso del agua desde el exterior hacia el espacio intermedio. Se crea un aire acondicionado equilibrado porque se crea una zona ventilada entre los paneles y el aislamiento. Proporciona protección contra los fenómenos meteorológicos como la lluvia fuerte y el granizo. Dado que la diferencia de calor entre el interior y el espacio entre el interior crea un “efecto chimenea”, provoca tanto la condensación como la rápida evacuación del vapor de agua del exterior. De esta manera, el aislamiento puede mantenerse seco y la eficiencia energética puede mantenerse durante años. Con la protección del aislamiento, se asegura que la absorción acústica se mantenga al mismo nivel durante años.

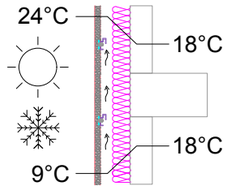
Enerji Tasarrufu Sağlar



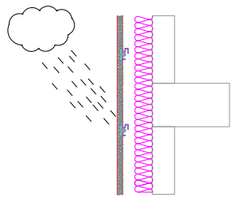
Ses İzalasyonu Sağlar



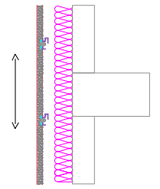
Termal Köprüleri ve Yoğunlaşmayı Önler



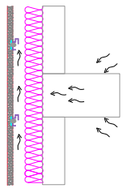
Su Sızıntılarını Önler

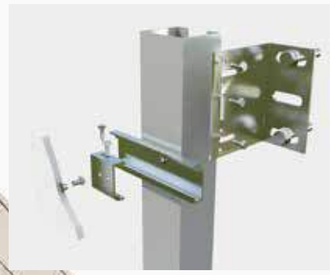


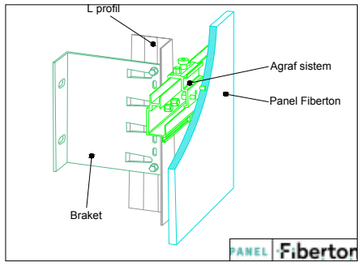
Duvaranızı Korur



İzalasyon Sağlar







Assembly Details

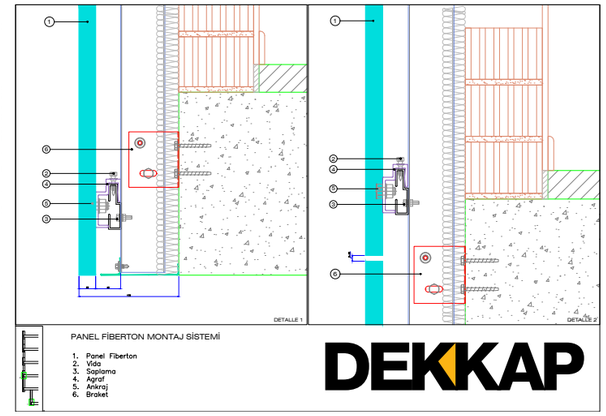
Brackets connected to the reinforced concrete or steel structures create low heat bridge between the thermal insulating boards and connect to the vertical profiles designed in compliance with static calculations. A part of hook is assembled on vertical profile and the opposite part is assembled on the panel in mechanical assemblysystemwhere hook systems are mostly preferred. Anchorages within the panel undertake the duty of carrying the connection of hook with the panel through thebolts specified by static calculations.

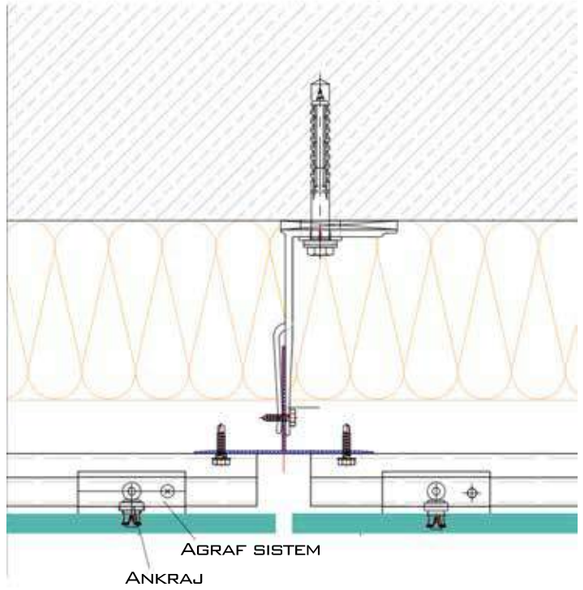
DEKKAP
Bracket
Profile L
Hook system

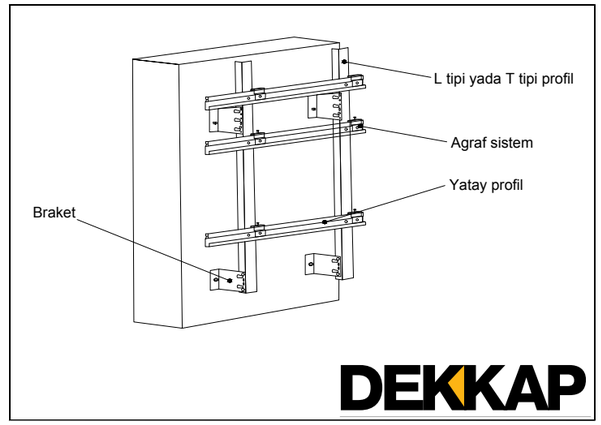
Detalles de montaje

Los soportes unidos a estructuras de hormigón armado o acero se unen a perfiles verticales diseñados según cálculos estáticos, creando un puente térmico de baja temperatura entre los paneles aislantes térmicos. En el sistema de montaje mecánico, donde se prefieren sistemas densos, una parte del marco se monta perpendicular al perfil vertical y la parte correspondiente se monta en el panel. Los anclajes en el panel asumen la función de transportar la conexión de la pared con el panel con los pernos determinados por cálculos estáticos.

DEKKAP
Soporte
Perfil en L
Sistema de deslizamiento





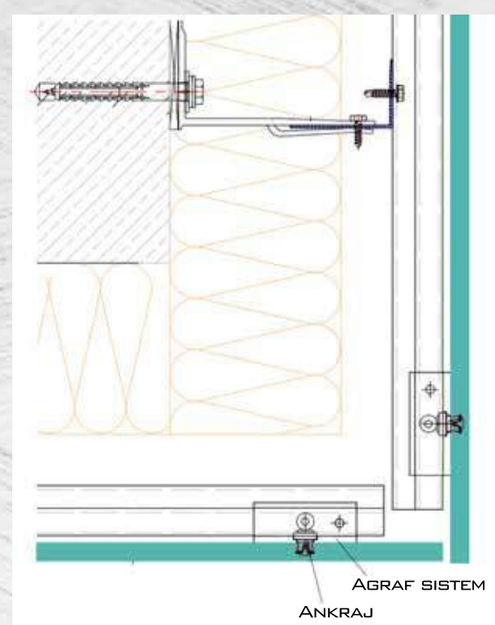


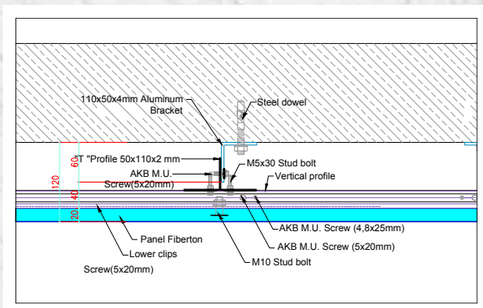
If UHPC Panels are not exposed to chemical processes or dyed, minor defects, crushes, stresses, fixing system traces or texture defects might be observed on the surface. During the drying process of cement which is one of the main compounds of concrete, calcium hydroxide is extracted and dissolves in the water within the structure. While water is leaving from the concrete, it rises to the surface and calcium carbonate (lime) is created. Calcium carbonate might be accumulated on the surface as waves with the support of the changes in the ambient conditions. This is a natural characteristics of cement based composite materials. Concrete is in the nature of hygroscopic. It absorbs the moisture and reveals to its ambient again. Therefore, stains in different sizes on the panels either get dried or wet in different speeds.

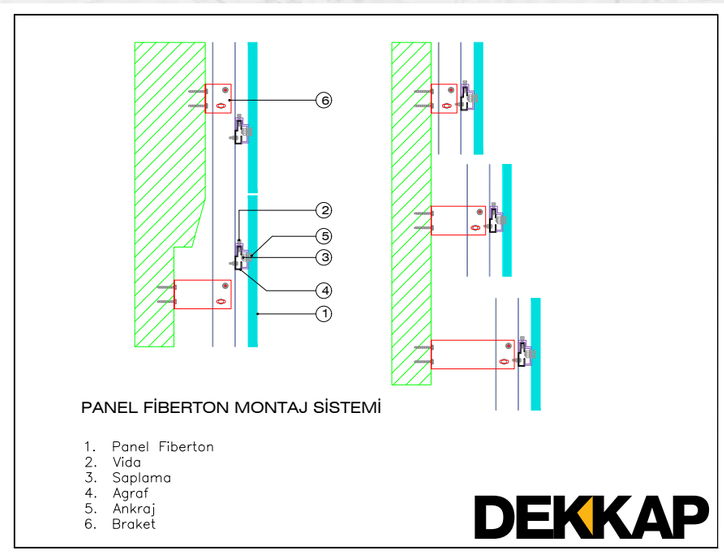
Bitaspit atecto et alit que sanderunt prempor accum es qui conse experiat as alitaquos sandisitia qui alibeaqui blabo. Itat odionse quasped quunto odiatur ianditate endem eat odisit volo ea am exped ullestrum dic te dolenimus pa doluptiis expliqui odignie ndelisi mincips aperchita autendi imporest fuga. Dunt, que isquia entur simpore ictaturis dolorunte ium re eatibusam asit landa quunda nihilib usciasp erferist, volore volupta dolessi doluptat ullenit officia voluptatur?

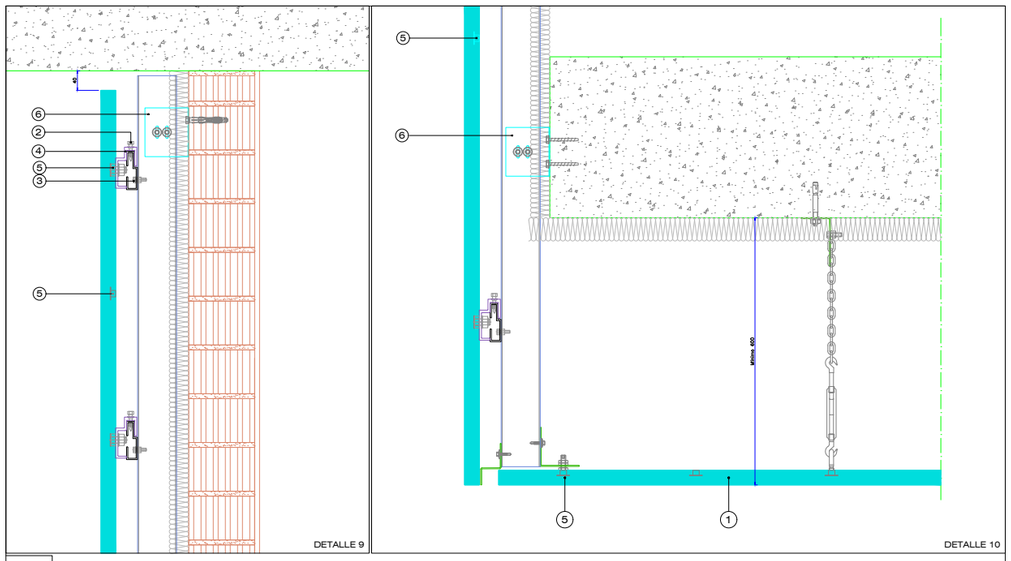
Ihit ex evenis aut quiandesed quia aut ut fugia soluptas sum nobis nonsed quament. Enihiti aspere sinti rendis et etur? Quia de porion rest, abo. Ti qui officie nihilla turenisit odit ilibust, secati nobis nusam nonsequi inveni aut idelest iumquo etumqua esequia spelend itatur,

PARKA


AGRAF SISTEM
ANKRAJ


110x50x4mm Aluminum Bracket
Steel dowel
T *Profile 50x110x2 mm
AKB M.U. Screw(5x20mm)
M5x30 Stud bolt
Vertical profile
120
60
40
20
AKB M.U. Screw (4,8x25mm)
AKB M.U. Screw (5x20mm)
Panel Fiberton
Lower clips
Screw(5x20mm)
M10 Stud bolt

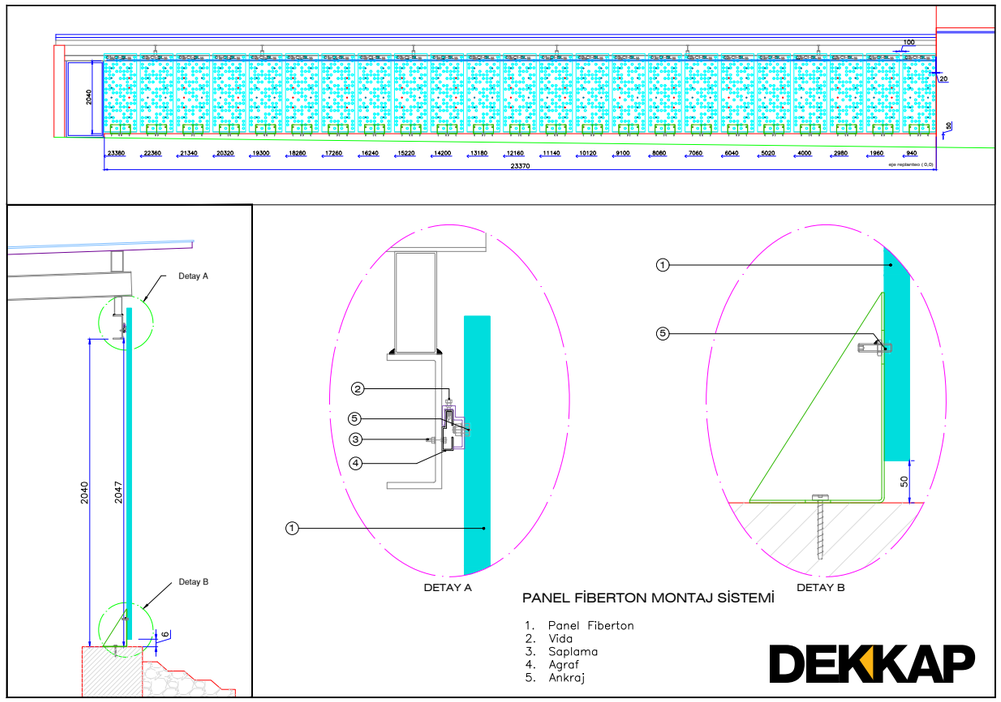

6
2
5
3
4
1
PANEL FİBERTON MONTAJ SİSTEMİ
1. Panel Fiberton
2. Vida
3. Saplama
4. Agraf
5. Ankraj
6. Braket
DEKKAP



PANEL FİBERTON MONTAJ SİSTEMİ

1. Panel Fiberton
2. Vida
3. Saplama
4. Agraf
5. Ankraj
6. Braket

DEKKAP



PANEL FİBERTON MONTAJ SİSTEMİ

1. Panel Fiberton
2. Vida
3. Saplama
4. Agraf
5. Ankraj

DEKKAP

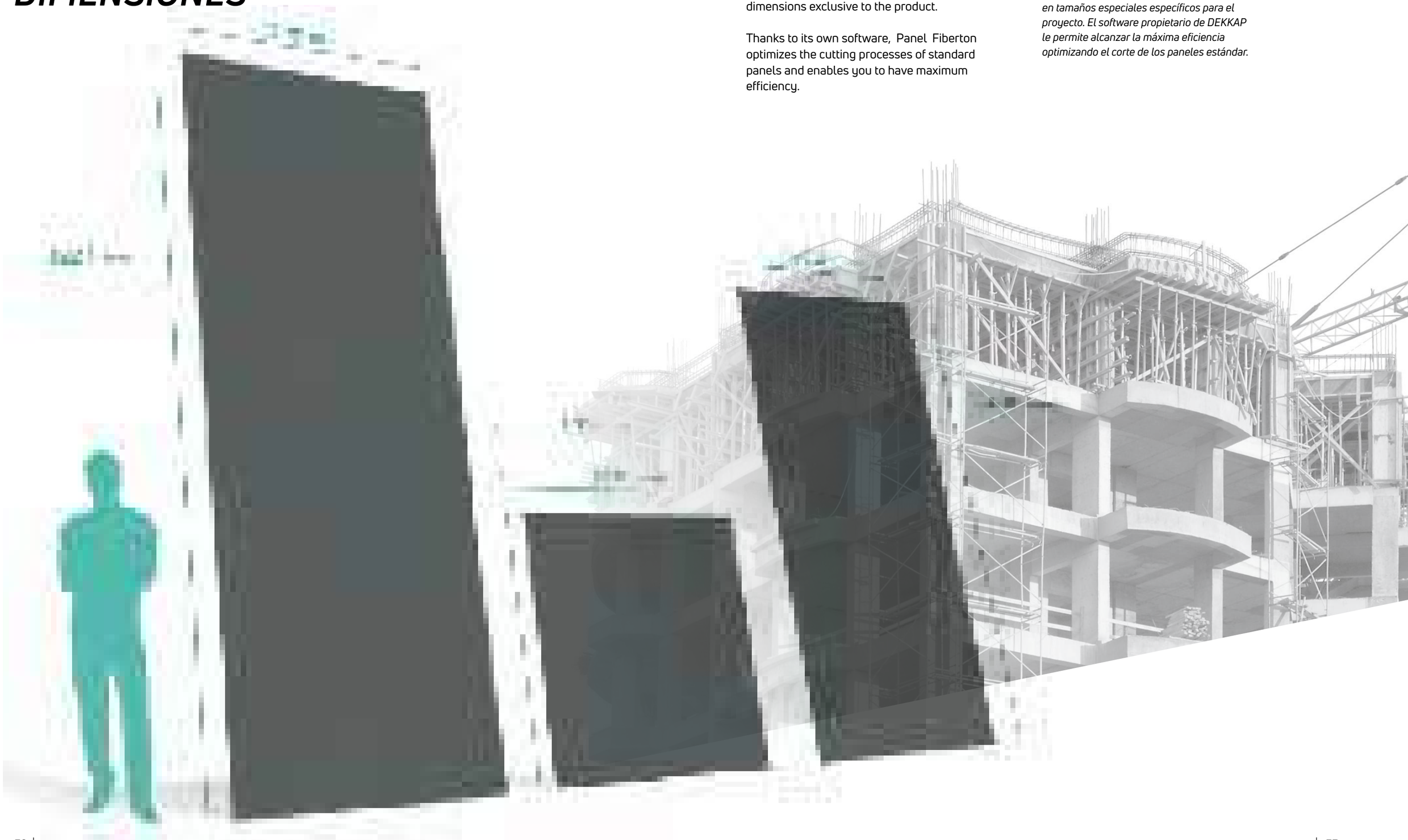
DIEMENSION
DIMENSIONES

Standard size is in 1200 mm width; however, heights are offered in three different alternatives as 1200mm-2400mm-3600 mm. Panels might be produced in customized dimensions exclusive to the product.

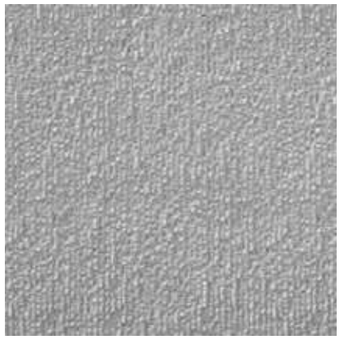
Thanks to its own software, Panel Fiberton optimizes the cutting processes of standard panels and enables you to have maximum efficiency.

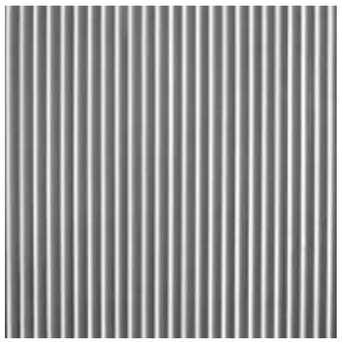
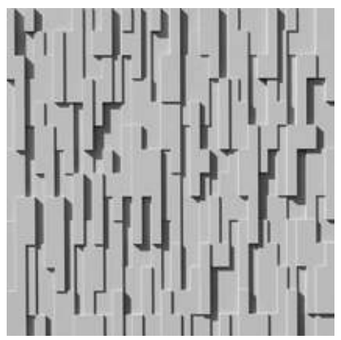
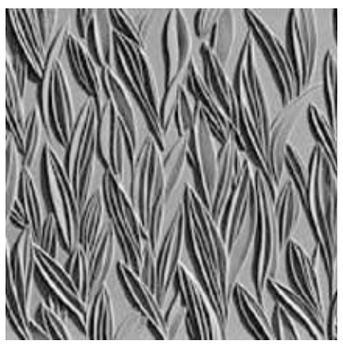
El tamaño estándar es de 1200mm de ancho y la altura de 1200mm-2400mm-3600mm con tres opciones diferentes.

Los paneles también se pueden fabricar en tamaños especiales específicos para el proyecto. El software propietario de DEKKAP le permite alcanzar la máxima eficiencia optimizando el corte de los paneles estándar.



TEKSTÜR



UHPC can be produced in both flat forms and different textures and forms. A great range of texture options can be presented. Textures in the catalog are the samples available in our stocks. It is possible to carry out production by supplying molds from manufacturers like Reckli, our solution partner in texture models. The project on the photo has been designed by our texture designers.

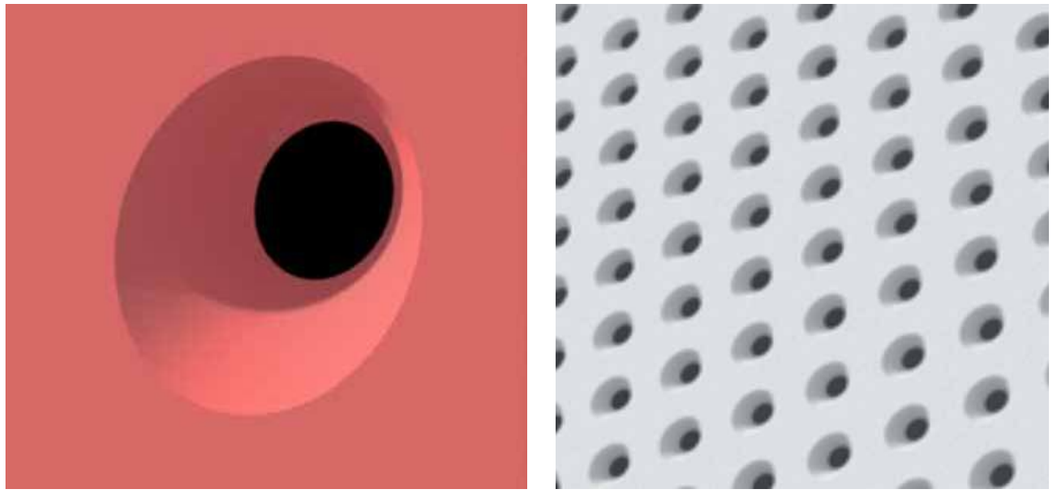
UHPC se puede producir en formas lisas, así como en diferentes texturas y formas. Se puede ofrecer una amplia gama de opciones de tejido. Los tejidos del catálogo son muestras de tejidos que se encuentran en nuestro stock. También es posible producir moldes de fabricantes de tejidos como nuestro socio de soluciones Reckli y similares. El proyecto que aparece en la foto también fue diseñado por nuestros diseñadores de texturas

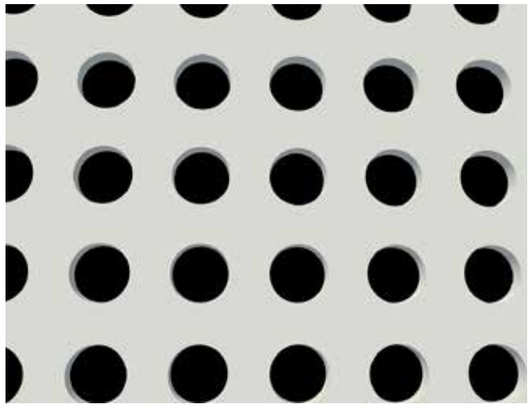
PERFORATED PANELS

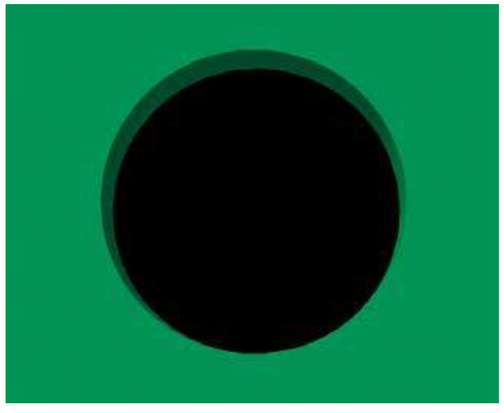
Design your own construction with perforated panels which provides design originality. Numerous perforation alternatives varying from full perforated, half perforated or chronic perforated options are presented for you.Lightness and visual quality are provided by our perforated panels on air-conditioned panels.

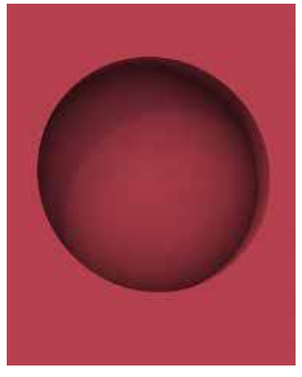
PANELES PERFORADOS

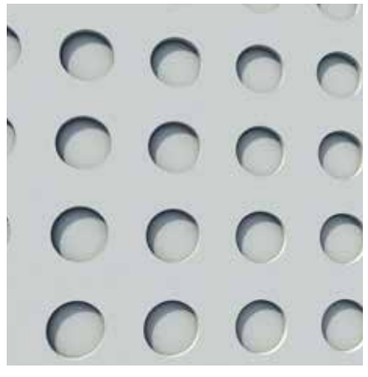
Diseñe su propia estructura con paneles perforados que proporcionan autenticidad al diseño. Hay muchas opciones de perforaciones alternativas, ya sean perforadas, semiperforadas o cónicas, disponibles a su gusto. Nuestros paneles perforados proporcionan ligereza y apariencia visual en fachadas ventiladas.











COLOR OPTIONS

Coloration During Production

UHPC is in gray color in standard production; however, thanks to the pigments added into the mixture in the production phase, it can be produced in other colors. Even if the pigments are equivalently added into the mixture, tone differences might be observed in the product as the result of waving in other compound colors and chemical reactions. This is caused by the material's nature, therefore production is carried out through color scales in in projects. Differences in panel colors might be observed based on the light, weather conditions, dirt and dust density which the product is exposed after the application. Dehydration to be created in the post-production hardening process might affect bright or matt color of the product. Changes caused by the moisture, air or ambient exclusive situations of the production environment are natural processes which cannot be affected in terms of production and therefore cannot be accepted as defect. Technical properties of the panel are not affected by such parameters.

Even if the pigments are equivalently added into the mixture, tone differences might be observed in the product as the result of waving in other compound colors and chemical reactions. This is caused by the material's nature, therefore production is carried out through color scales in projects. Differences in panel colors might be observed based on the light, weather conditions, dirt and dust density which the product is exposed after the application. Dehydration to be created in the post-production hardening process might affect bright or matt color of the product. Changes caused by the moisture, air or ambient-exclusive situations of the production environment are natural processes which cannot be affected in terms of production and therefore cannot be accepted as defect. Technical properties of the panel are not affected by such parameters.

Apart from the coloring which can be carried out into the mixture, chemicals which interact with the silica within UHPC And enables the external surface of the product to be colored are available. Paint colors planned to be realized after the production might be specified with RAL code. Color samples in this catalog have presented through promotional purposes, and more color options are available

OPCIONES DE COLOR

Coloración durante la producción

El UHPC es gris en la producción estándar y puede ser producido en color gracias a los pigmentos añadidos a la mezcla durante la fase de producción. Incluso si los pigmentos se añaden a la mezcla a la misma velocidad, se observan diferencias tonales en el producto como resultado de las fluctuaciones en los colores y reacciones químicas de otros componentes. Dado que esto se debe a la naturaleza del material, los proyectos se producen con escalas de color. Después de la aplicación, se pueden observar diferencias en los colores de los paneles dependiendo de la luz, las condiciones climáticas, la suciedad y la densidad de polvo a la que está expuesto el producto.
La deshidratación que puede ocurrir durante el proceso de prensado después de la producción puede afectar el aspecto brillante o mate de los productos. Los cambios en la humedad, el aire o las condiciones específicas del entorno de producción son procesos naturales que no pueden ser afectados en términos de producción y por lo tanto no se consideran defectos. Las características técnicas del panel no se ven afectadas por ello.

Se puede producir en color. Incluso si los pigmentos se añaden a la mezcla a la misma velocidad, se observan diferencias tonales en el producto como resultado de las fluctuaciones en los colores y reacciones químicas de otros componentes. Dado que esto se debe a la naturaleza del material, los proyectos se producen con escalas de color. Después de la aplicación, se pueden observar diferencias en los colores de los paneles dependiendo de la luz, las condiciones climáticas, la suciedad y la densidad de polvo a la que está expuesto el producto.
La deshidratación que puede ocurrir durante el proceso de prensado después de la producción puede afectar el aspecto brillante o mate de los productos. Los cambios en la humedad, el aire o las condiciones específicas del entorno de producción son procesos naturales que no pueden ser afectados en términos de producción y por lo tanto no se consideran defectos. Las características técnicas del panel no se ven afectadas por ello.
Aparte del colorante que se puede hacer en la mezcla, también hay productos químicos que interactúan con la sílice en UHPC, permitiendo que se pinte desde la superficie exterior del producto. Los colores de la pintura que se planifican para después de la producción se pueden determinar mediante el código RAL. Los colores mostrados en este catálogo son promocionales y hay una gama de colores mucho más amplia.

Post Production Color Alternatives
Alternativas de color después de la producción

1238	4520	7377	593	1139	4066
1239	4011	7036	7312	10412	4200
10409	4046	6040	6245	1140	4067
1369	4398	7037	6242	10415	4457
1109	4155	7038	6241	1284	4512
1960	4071	7039	6087	1285	4629
1110	4072	7040	6243	10254	4111
1111	5372	7041	6244	1916	4676
2021	4660	1391	9904	2059	596
1261	4661	1926	520	587	5038
2117	4668	1973	9911	2083	6237
10064	4199	1032	117	572	5054
2137	4679	556	9912	2794	5055
1200	4671	1462	115	2805	6032
2119	4675	8048	9913	3309	6033
2120	4690	1434	9910	2365	6029

DEKKAP

OFİS
Esentepe, Kore Şehitleri Cad. No:34
Deniz Apt, 34394 Şişli/İstanbul, Turkey
T: +90 212 267 1516 (pbx) F: +90 212 267 1063

FABRİKA
Sarıibrahimli, Kızılyaka Mevki No:71,
33100 Akdeniz/Mersin, Turkey
T: +90 324 645 4400 F: +90 324 645 4403

www.panelfiberton.com

DEKKAP

FACADETECH

Building Envelope Technologies LTD

074-7049477

info@facadetech-il.com